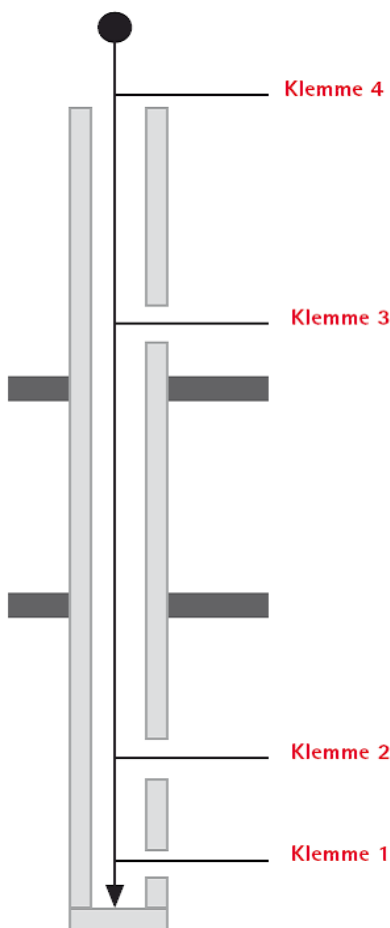


Monteringsvejledning stålføringer

Produktbeskrivelse:	Fast enkeltvægget element stålføringsystem. Beregnet for renovering af eksisterende skorsten.
Brændsel:	Fast brændsel, olie og piller.
CE certifikatnummer:	0432 BPR – 119954 – 2006
CE designationskode:	T400-N1-D-Vm-50050-G (fastbrændsel) Korrisionsbestandighed er eftervist efter Bygning- reglementets punkt 8.5.3.2, stk.3. ud fra krav til materialespecifikation L50 og godstykkelse 0,4mm. T400-N1-W-V2-L50050-O (olie)
Sodildtestet:	Ja
Materialekvalitet:	1.4404 (aisi 316 L)
Materialetykkelse:	0,5 mm
Svejsning:	WIG
Anvendelsesområder:	Undertryk Tør drift (sodildtestet til 1000 °C) Våd drift (kondenserende)
Drifttemperatur:	400°C
Samlinger:	Muffe/ Nippel
Modstand:	Gennemstrøningsmodstand: middel Ruhed: 1,0 mm. Varmeledning: Varmeledningsmodstand:0,0 m2 K/W ved 400 °C.
Frost/tø bestandig:	Ja
Isolering:	Ja, såfremt afkøling er kraftig kan det monteres. Isoleringsskål er 25mm tyk og 1000 mm lang.
Producent:	Poll GmbH Industriestrasse 16, D-26892 Dörpen www.poll-schornsteine.de
Importør:	TermaTech A/S Jegstrupvej 60, DK-8361 Hasselager. Tel: +45 8742 0035 Fax: +45 8742 0036 www.termatech.com

Monteringsvejledning stålføringer

1

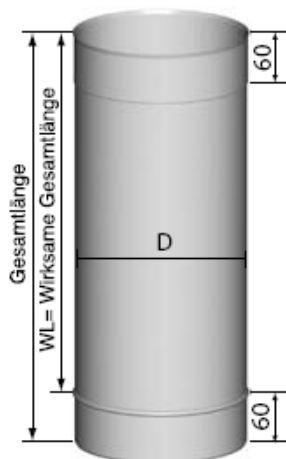


Forberedelse af arbejdet - Hvordan renoverer man skorstenen?

Formål:

- Formålet med at montere en stålforing er, at forbedre trækket i den eksisterende skorsten og/eller at undgå kondensproblemer.
- En stålforing bruger kun cirka 1/20 del varmeenergi på at blive varm i forhold til en element skorsten. Det betyder at stålforingen bliver meget hurtigere varm end elementskorstenen, hvorved trækket i skorstenen etableres hurtigt – dette er specielt en fordel ved brændeovne og pejseindsatse, som ofte har problemer med trækket i opstartsfasen.
- De moderne og miljøvenlige brændeovne og pejseindsatse afgiver koldere røg end tidligere, da det er ensbetydende med højere virkningsgrad. Det betyder dog også, at temperaturen i skorstenen derved bliver lavere, hvorved trækket formindskes. Moderne og miljøvenlige brændeovne og pejseindsatse kræver således et højere træk for at fungere efter hensigten.
- Moderne byggemetoder med meget tætte bygninger bevirker, at det ofte er nødvendigt at installere eksternt forbrændingsluft tilslutning til brændeovne og pejseindsatse. Det betyder at forbrændingsluften skal suges igennem en slange, inden det når selv brændkammeret. Den øgede modstand der derved er skabt i luftens vej igennem brændeovn og skorsten kræver et højere træk fra skorstenen end tidligere. For at skorstenen kan trække forbrændingsluften igennem ovnen og videre ud i skorstenen, kræves at skorstenen er varm – en stålforing bruger kun cirka 1/20 del varmeenergi på at blive varm i forhold til en element skorsten.

2



Monteringsvejledning stålforinger

3



- Røgen fra moderne oliefyr og kedler er meget koldere end tidligere. Derfor opstår der ofte problemer med kondens i skorstenen. Kondens medfører fugtudtrækning igennem vægge etc. Eneste løsning herpå er, at montere en stålforing med kondens afløb. Elementskorstene kan ikke forhindre kondensdannelsen, idet røgen er så kold at den ikke kan opvarme skorstenen. Kondensat vil altså optræde uanset skorsten, og dette kondensat skal ledes bort fra skorstenen.

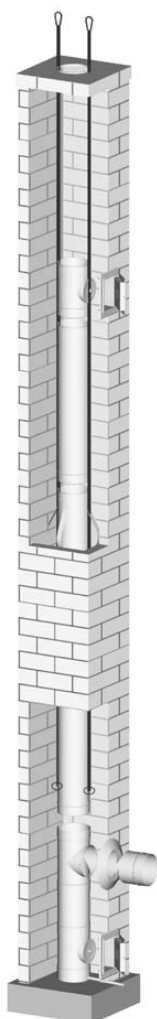
Udmåling:

- Sænk en loddesnor fra toppen af den eksisterende skorsten til bunden af skorstenen.
- Marker eksisterende åbninger i skorstenen vha. klemmer på loddesnoeren. (Se billede 1)
- Udlæg loddesnoeren vandret.
- Saml den komplette stålforing ved siden af loddesnoeren.
- Vær opmærksom på nyttelængden og retningen af samlingerne (Se billede 2 og 3 – hver samling tager 6 cm af nyttelængden).

Montering: (Se billede 4 og 5)

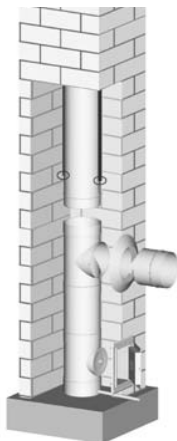
- Skær den nøjagtige længde af, der skal være imellem nederste inspektions- og renselem og selve T-stykket der går imod kedlen/fyret/brændeovnen.
- Placer kondensskålen i bunden af den eksisterende skorsten.
- Nedsæk nu stålforingen. Begynd med inspektions- og renselem.
- Monter herefter rør for rør, samtidigt med at foringen nedsænkes. Vær opmærksom på, at muffen vender opad hele tiden.

4



Monteringsvejledning stålføringer

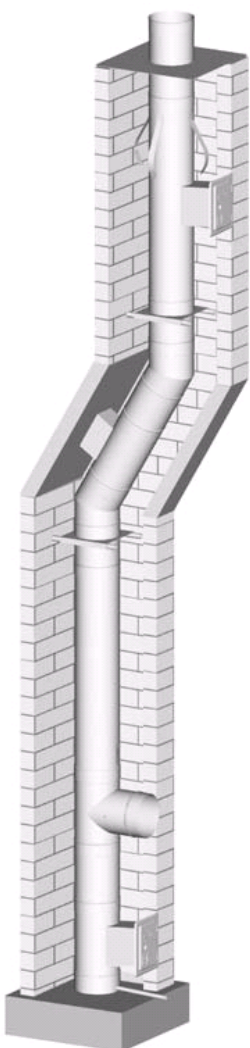
5



- For hver 5 mtr. monteres en længdesektion med afstandsholder. Bøj afstandsholderne så de passer til den eksisterende skorstens mål, således foringen centreres.
- Det sidste længdeelement afkortes således, at der pr. stigende meter beregnes 2-3 mm til længde udvidelse. Herved kan stålforingen udligne varmeudvidelsen i afdækningspladen. Dvs. 5 meter stålforing = 10-15mm afkortning af det sidste længdeelement, så det kan bevæge sig frit op og ned.

Specielle forhold:

6



- Ved store skorstens lysninger, kan der monteres isolering omkring stålforingen for at undgå kraftig nedkøling. Herved kan kondensering formindskes. Isolering skåle er 25mm tyk 1000 mm lang.
- Stålforingen må kun føres skråt én gang. skråt føringen skal være forsvarligt understøttet, og der skal være rensemulighed. Ved skrå montering må vinklen på bøjningerne ikke overstige 30°. (Se billede 6).

Monteringsvejledning stålforinger



EG- KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

0432

Hiermit erklärt der

Hersteller: **Bernhard Poll Schornsteintechnik GmbH,
Industriestraße 16,
26892 Dörpen/Ems**

nach EG-Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG dass das

Bauprodukt: Starre Innenrohre aus nicht rostendem Stahl System I und II

des Herstellwerkes: **Bernhard Poll Schornsteintechnik GmbH,
Industriestraße 16,
26892 Dörpen/Ems**

den Bestimmungen der DIN EN 1856-2:2004-10 entspricht und die Voraussetzungen für die CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA der DIN EN 1856-2:2004-10 erfüllt. Für die Bewertung der Konformität wurden die in Tabelle ZA.3 angegebenen Verfahren durchgeführt.

Zur Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle wurde die notifizierte Stelle:

MPA NRW 
Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen
Marsbruchstraße 186
D-44287 Dortmund
(Kenn- Nr. 0432)

eingeschaltet. Das Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle mit der Registrier-Nr.:

0432-BPR-119954

Dörpen, 26.10.2010


POLL GmbH
Schornsteinsysteme aus Edelstahl
Telefon: (0 49 63) 91 88-0
Telefax: (0 49 63) 85 95
http://www.poll-schornsteine.de
Industriegebiet
26892 Dörpen/Ems
Geschäftsführer

Monteringsvejledning stålforinger



Konformitätserklärung und Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen

Teil 2 Innenrohre und Verbindungsstücke aus Metall DIN EN 1856-2

Firma Poll GmbH
Schornsteinsysteme aus Edelstahl

Herstelleridentifikation

Produktbezeichnung (Handelsname) **Starre Innenrohre System I und II**

Name und Funktion des Verantwortlichen: **Bernhard und Rainer Poll Geschäftsführer**

Benannte Stelle: **Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen**

Zertifikatnummer / Jahr **0432 –BPR- 119954 2006**

Kennzeichnung Begleitdokumente nach EN 1856 – 2 Anhang ZA Bild ZA 2

0.1	System I	EN 1856-2	T400	N1	D	VM L50050	G	Starres einwandiges Innenrohr
0.2	System I	EN 1856-2	T 400	N1	W	V2 L50050	O	Starres einwandiges Innenrohr
	FU							
0.3	System I	EN 1856-2	T 200	P1	W	V2- L50050	O	Starres einwandiges Innenrohr mit Außendichtung
	FU Überdruck							
0.4	System II	EN 1856-2	T 450	H1	W	V2- L50050	O	Starres einwandiges Innenrohr
	MD							

Produktbeschreibung

Normennummer

Temperaturklasse

Druckklasse

Kondensatbeständigkeit

(W: feucht oder D: trocken)

Korrosionswiderstand (Beständigkeit gegen Korrosion)

Werkstoff des Abgasrohres

Rußbrandbeständigkeit

G: ja / O: nein

Abstand zu brennbaren

Baustoffen (in mm)

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage

Druckfestigkeit

Höchstlast: siehe technische Unterlagen

Strömungswiderstand

Mittlere Rauigkeit: 1,0 mm

Wärmedurchlaßwiderstand

0,0 m² KW

Biegefestigkeit



Schräger Einbau: Maximale Auslenkung zwischen zwei Stützen: 30°

Frost-Tauwechselbeständigkeit: Ja

Monteringsvejledning stålforinger

CE Stålforningsmærkat

Det vedlagte CE stålforningsmærkat skal udfyldes med installationsdato og montør. Mærkatet skal påsættes et synligt sted på stålforingen, eller opbevares af ejer således at det kan fremvises på forlangende.

TermaTech Stålforing	
DS/EN 1856-2	
Poll System I FU	T400-N1-D-VM-L50050-G
Poll System I FU	T400-N1-W-VM-L50050-G
Poll System I FU Überdruck	T400-P1-W-VM-L50050-O
Poll System II MD	T400-H1-W-VM-L50050-O
Installatør: _____	Installations dato: _____
Adresse installatør: _____	
TermaTech, Jægstrupvej 60, DK-8361 Hasselager	 0432-BPR-119954